

**Produktbeschreibung** **rhenus LAH 2** ist ein Hochleistungs-EP-Fett auf der Basis alterungsbeständiger Mineralöle mit Molybdändisulfid-Zusatz.

**Anwendungen und Eigenschaften** **rhenus LAH 2** eignet sich zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern.  
**rhenus LAH 2** erreicht durch den reibungsmindernden Zusatz von MoS<sub>2</sub> unter Temperatur und Druckbelastung niedrige Reibwerte und reduziert den Verschleiß.  
**rhenus LAH 2** eignet sich auch als Einlauf- und Glättungshilfe für neue, hochbelastete Lager.

**Praxis-Beispiele** Schmierung von hochbelasteten Gleitlagern, (z.B. Gelenklager; Bolzen, Knick- und Drehverbindungen bei Transportfahrzeugen), Gewindespindeln und Führungen von Hebegeäten. Generell überall dort, wo Lager mit geringer Drehzahl hoch belastet werden.  
Versuche bzw. der Einsatz in Anwendungen sind im Vorfeld immer mit unserer Anwendungstechnik abzusprechen.

**Besondere Vorteile**

- sehr hohes Druckaufnahmevermögen
- korrosionsschützend
- wasserbeständig
- gut haftend
- alterungsbeständig
- mechanisch sehr stabil

**Mindestlagerdauer** Die Mindestlagerdauer beträgt bei witterungsgeschützten Bedingungen in geschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C ca. 36 Monate. Die Mindestlagerdauer ist nicht mit der Haltbarkeit gleichzusetzen. Die Haltbarkeit ist normalerweise länger. Es wird empfohlen, nach Überschreitung der Mindestlagerdauer eine visuelle Prüfung durchzuführen. Grundsätzlich empfehlen wir das Produkt nach längerer Standzeit vor dem Einsatz durch Umrühren zu homogenisieren.

## Technische Daten

Prüfdaten	Methode	Einheit	Min	Max	Typisch
Verdicker					Li
Gebrauchstemperaturbereich*		°C	-30	130	
Kurzzeitig zul. Temperaturspitze*		°C		140	
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	190		
Walkpenetration nach 60 DH	DIN ISO 2137	mm <sup>2</sup> /s	265	295	
Penetrationsabfall 100.000 DH	DIN ISO 2137	mm <sup>2</sup> /s		30	
Grundöl - Viskosität bei 40°C	DIN 51 562-01	mm <sup>2</sup> /s			195
Emcor - Test, dest. Wasser	DIN 51 802				0-0
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-01				1-90
Korrosionswirkung auf Kupfer	DIN 51 811				1-120
Mechanisch-dynamische Prüfung FAG - FE 9	DIN 51821-02-B/1500/ 6000-130	h			F50 >100
SKF-R2F-Test bei	DIN E 51806-02- SKF-R2F-120				bestanden
Kennzeichnung	DIN 51 502				KPF 2 K-30

\*Gebrauchstemperaturbereich und kurzzeitig zulässige Temperaturspitze sind lediglich als Richtwerte zu betrachten, die vom konkreten Einsatzzweck und den Umgebungseinflüssen abhängig sein können.

## Hinweise

Vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Empfohlene Lager- und Transporttemperatur: 5-40°C. Die Angaben in dieser Produktinformation sind nur allgemeine, unverbindliche Orientierungswerte, die wir aus unseren derzeitigen Erkenntnissen aus Forschung und Entwicklung sowie aus Anwendungen unter spezifischen Laborbedingungen gewonnen haben. Keinesfalls beinhalten sie eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Die Leistungen und Eigenschaften des Produkts sowie die damit erzielten Ergebnisse sind abhängig vom individuellen Anwendungsfall und einer Vielzahl von Faktoren wie den Betriebsbedingungen und der Anlagenkonfiguration und können erheblich variieren. Die Angaben entbinden den Anwender nicht davon, das Produkt stets auf seine Unversehrtheit zu prüfen, die Eignung des Produkts für den Einzelfall zu prüfen und in einem Versuch zu testen sowie das Produkt gemäß den Empfehlungen und Vorgaben einzusetzen. Bitte kontaktieren Sie bei Fragen zu Einsatz und Eignung des Produkts unsere Anwendungstechnik. Unsere Produkte unterliegen stetigen Optimierungsprozessen. Daher behalten wir uns Änderungen in der Zusammensetzung und der Herstellung vor – sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen entgegenstehen.